

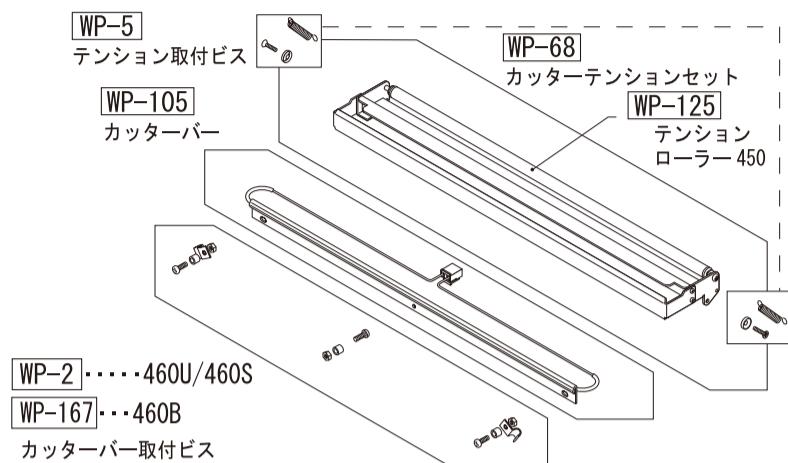
部品の交換・購入について

- 損傷した場合は、新しい部品と交換（有料）してください。
- お買い求めの際には製品の型名および部品名をご確認のうえ、お買い上げの販売店でお求めください。
- 部品の交換は、お買い上げの販売店でもご依頼して頂ければ承ります。

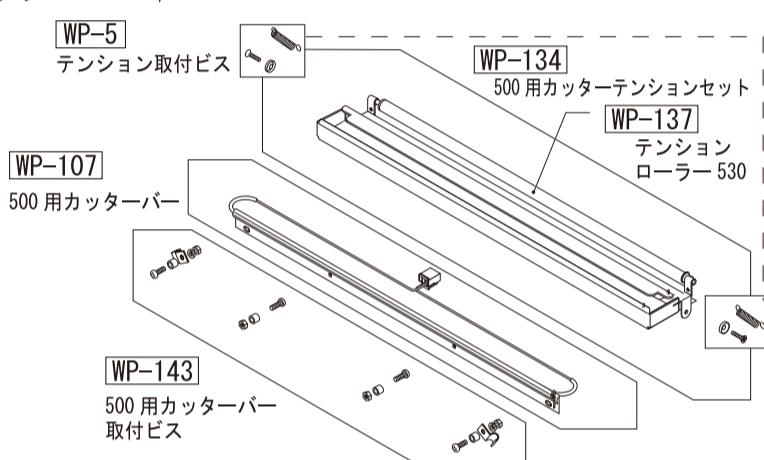
<補修用性能部品について>

- 補修用性能部品の保有期間は、製造打ち切り後7年間補修用性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。社会情勢、経済状況などで7年間を待たずに打ち切る場合もございますので予めご了承のほどお願い申し上げます。
- 製造打ち切り後、7年を越えている製品は、修理できる部品がありましたらご要望により有料修理いたします。

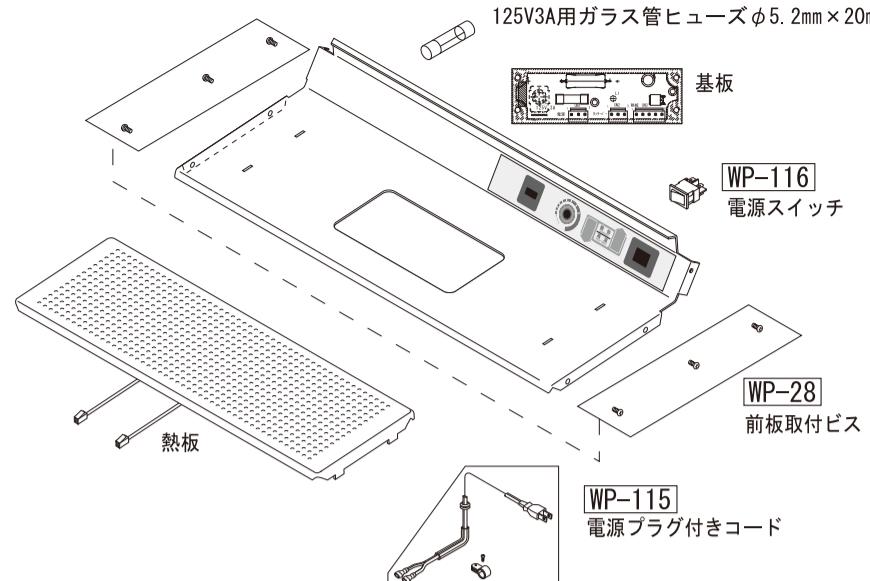
●マルチラッパー 460U/460S/460B



●マルチラッパー 520U/520B



●マルチラッパー共通



お手入れ

ご使用ごとに必ずお手入れをしてください。
汚れをそのまま放置しておくと、焼きついてとれにくくなります。

お手入れ(清掃)の際は、必ず電源スイッチを切り、差し込みプラグをコンセントから抜き、カッターバーや熱板以外のお手入れは、製品が十分に冷めてから行ってください。

清掃する際は、次の物を使わないでください。
傷が付いたり、色が変色したり、色や塗装が剥がれたりします。または、故障の原因になります。
ナイフや包丁など鋭利な刃物や金属物などで本機をこすらない。
研磨入り洗剤やみがき粉、たわしやスポンジなど本機を傷つけるおそれがあるものは使用しない。
台所用中性洗剤以外のもの(塩素系などのアルカリ性洗剤、酸性洗剤など)、シンナー、ベンジン、漂白剤などは使用しない。

- カッターバーや熱板の表面は、あたたかい間によくしぼったフキンでフィルムのカスや汚れをふき取ってください。
* やけどのおそれがあるので、カッターバーや熱板に直接ふれないように！
- 本体は、よくしぼったふきんで拭いてください。
汚れが落ちにくいときは、薄めた台所用中性洗剤を含ませたやわらかい布で拭いた後、洗剤分が残らないようにかたくしほりたてた布などで水拭きしてください。
- 差し込みプラグのほこりを定期的に取り除いてください。
ほこりなどがたまると、湿気などで絶縁不良となり火災の原因になります。

故障の原因と対策

故障かなと思ったら、下記の表で症状を確かめてください。
また、これらの処置をしても直らない場合やこの表以外の症状が起きた場合、販売店にご相談ください。

電源ランプが点灯しない

- ①差し込みプラグがコンセントに差し込まれていない。もしくは抜けかけている。
→差し込みプラグをコンセントの根元まで正しく差し込む。
- ②基板にコネクタが差し込まれていない。もしくは抜けかけている。または、コネクタに端子が差し込まれていない。もしくは抜けかけている。間違って差し込まれている。
→コネクタに端子を正しく差し込み、基板にコネクタを差し込む。
- ③差し込みプラグの刃部分が変形しているか、電源コードの破損している。
コードを押さえたり、曲げたりすると電源ランプがつかなくなる症状がある。
→直ちに使用を止め、販売店に点検をご相談する。
- ④電源スイッチの故障。例、ON/OFF の切り替えができない。切り替えが重いなどの症状がある。
→直ちに使用を止め、販売店に点検をご相談する。
- ⑤ヒューズの故障。電気を入れてもカッターバーや熱板に熱が入らない。
→ヒューズ（ガラス管ヒューズ φ5.2mm × 20mm・125V・3A）を交換する。

カッターバーに熱が入らない

- ①基板にコネクタが差し込まれていない。もしくは抜けかけている。または、コネクタに端子が差し込まれていない。もしくは抜けかけている。間違って差し込まれている。
→コネクタに端子を正しく差し込み、基板にコネクタを差し込む。
- ②カッターバーのヒーターコードまたは、リード線が断線している。
→カッターバーを取り替える。

熱板に熱が入らない

- ①基板にコネクタが差し込まれていない。もしくは抜けかけている。または、コネクタに端子が差し込まれていない。もしくは抜けかけている。間違って差し込まれている。
→コネクタに端子を正しく差し込み、基板にコネクタを差し込む。
- ②熱板のヒーターコードまたは、リード線が断線している。
→直ちに使用を止め、販売店に点検をご相談する。
- ③熱板温度コントロールを MAX にし、しばらく置いていても熱板が温まらない。
→基板の故障が疑われます。直ちに使用を止め、販売店に点検をご相談する。
* 逆に熱板温度コントロールを MINI にし、しばらく置いても熱板が温まっている症状も基板の故障が疑われます。直ちに使用を止め、販売店に点検をご相談する。

フィルムの引き出しが重い

- ①フィルムを間違って通している。
→本書『使い方』4 のようにフィルムを通す。
- ②ローラーや軸受け（シャフト・ネジなど）にフィルムのカスや異物が付着している。
→カスや異物を取り除く。
- ③ローラーや軸受け（シャフト・ネジなど）に変形や傷がある。
→ローラーや軸受けを取り替える。
- ④ブレーキ板がフィルムローラーを押さえて動きが重くなっている。
→ブレーキ調整ねじで、引き出しを軽く調整する。
- ⑤フィルムガイドでフィルムを押さえすぎている。
→フィルムガイドをフィルムから少し外す。
- ⑥規格の最大径 160φ (1000m巻き対応) より大きいフィルムを使用している。
→規格のフィルムを使用する。規格より外径が大きいフィルムは落下する恐れがあります。

フィルムの引き出しが軽い

- ①ブレーキ板がフィルムローラーを押さえていない。
→ ブレーキ調整ねじで引き出しを重く調整する。
- ②ブレーキ調整ねじを強く締めすぎていてブレーキ板が変形し、フィルムローラーを十分に押さえていない。
→ ブレーキ調整ねじを緩めて、引き出しを調整する。ブレーキ板の変形が直らなければ取り替える。

フィルムがカッターバーで切れにくい

- ①カッターバーの表面にフィルムのカスや汚れなどが付着している。
→ 表面から付着物を取り除く。
- ②カッターバーの表面にあるフッ素被膜が剥がれている。
→ カッターバーを取り替える。
- ③機器本体に冷たい外気が吹き込んでいる。
→ 機器本体に外気が入るのを遮断する。
- ④タコ足配線や他の器具と併用して使用している。
→ 定格 15A 以上のコンセントで単独で使う。

熱板でフィルムの接着がくっつかない

- ①熱板の表面にフィルムのカスや汚れなどが付着している。
→ 表面から付着物を取り除く。
- ②熱板の表面にあるフッ素被膜が剥がれている。
→ 販売店に点検をご相談する。
- ③熱板の温度が低い。
 - (1) 電源が十分に温まっていない
 - (2) 温度コントロール設定値が低い
 - (3) 热板での接着時間が短い
- ④機器本体に冷たい外気が吹き込んでいる。
→ 機器本体に外気が入るのを遮断する。
- ⑤タコ足配線や他の器具と併用して使用している。
→ 定格 15A 以上のコンセントで単独で使う。

その他

- ①カッターバーから煙が出たり、においがする。
→ 使いはじめ（カッターバーの交換含む）のうちは、煙が出たり、においがすることもありますが、ご使用とともに少なくなります。
- ②作業台ローラーとテーションローラーの同じ位置に黒い線のような汚れがある。
→ ローラー同士が擦れることによって、まれにショートが起き、跡が残る場合があります。
汚れは取り除いてください。
- ③ローラーの表面に色むらがある。
→ 使用上の品質に支障はありません。
- ④ローラーの表面が傷つき、フィルムを引っ張ると裂ける。
→ 屋外や青果などの土埃やチリがローラーやフィルムにつきやすい環境では、ローラーの表面に傷がつきやすいです。清掃してからご使用ください。

●基板の配線（基板の変更に伴い、製造時期で配線の仕組みが異なります。）

type A	CN1 / 電源 電源コード	CN2 / カッターバー カッターバー	CN3 / 热板 热板
2014年12月まで 生産	1 5	1 3	1 5
type B	1 3	1 3	1 5

※基板の見分け方

電源ランプは、type A がネオン管（横幅がある）、type B は LED（点）で点灯されます。
基板のシリアル番号は、type A が「263」から始まり、type B は、「ECO」から始まります。